



**CONSELHO REGIONAL DOS REPRESENTANTES COMERCIAIS NO ESTADO DO CEARÁ**

## VOCE SABIA?

Representantes Comerciais inscritos há pelo menos 30 anos no Core-CE e que tenham mais de 70 anos podem solicitar a isenção de anuidades futuras, de acordo com a Resolução nº 07/2020.

**ISENÇÃO DE ANUIDADES: CORE-CE INFORMA PRAZO PARA SOLICITAÇÃO**

O Conselho Regional dos Representantes Comerciais no Estado do Ceará (Core-CE) comunica que o prazo para solicitar a isenção do pagamento de anuidades futuras encerra-se no dia 27 de dezembro de 2024, conforme estabelecido pela Resolução do Core-CE Nº 07/2020. Para ter direito à referida isenção, o profissional (pessoa física) deve ter 70 anos completos e estar registrado regularmente por, no mínimo, 30 anos, de forma ininterrupta ou intercalada.

👉 [Confira matéria na íntegra](#)

**HONRA AO MÉRITO 2024: INDICAÇÕES ABERTAS NO SITE DO CORE-CE**

O Conselho Regional dos Representantes Comerciais no Estado do Ceará (Core-CE) está realizando uma votação online para selecionar os Representantes Comerciais que serão agraciados com as honrarias de Honra ao Mérito 2024. Os interessados em participar devem acessar o site do Core-CE e preencher o formulário específico para a honraria desejada. As indicações estarão abertas até o dia 15 de outubro. Após essa data, a Comissão de Honrarias revisará e validará todos os formulários.

👉 [Confira matéria na íntegra](#)

**Honra ao Mérito** ★  
da Representação Comercial 2024

**INDICAÇÕES Abertas!**

Saiba mais:  
[www.corece.org.br](http://www.corece.org.br)

**AÇÃO EDUCATIVA DO CORE-CE NA EXPOMÓVEL EVENTOS CORPORATIVOS**

Na última quarta-feira (18), o departamento de fiscalização do Conselho Regional dos Representantes Comerciais no Estado do Ceará (Core-CE) participou da feira Expomóvel Eventos Corporativos, realizada no Centro de Eventos do Ceará. Durante o evento, os fiscais do Core-CE visitaram diversos estandes, onde encontraram profissionais da categoria. Nesses encontros, foram distribuídos materiais informativos do conselho, além de esclarecer algumas dúvidas e ressaltar a importância e a atuação do Core-CE.

👉 [Confira matéria na íntegra](#)

